



## Maschinenberatung

Leistung – Betriebssicherheit - Formatänderungen

Bei unseren Empfehlungen für Verpackungsmaschinen und Fördertechnik versuchen wir nach bestem Wissen unsere langjährige Erfahrung mit einzubringen.

### **Dabei spielt eine Zielanalyse eine erhebliche Rolle**

Manchmal ist der Kostenfaktor wichtig – manchmal die Optik. Ein anderes Mal die Packungsqualität – oder auch die Verfügbarkeit.

### **Unsere Kunden verpacken**

Papier – Betteinsätze – CD Platten – Tiefkühlschnitzel – Fußböden – Münzrollen – Farbeimer – Pellets – Gewürze – Gebäck – Möbelteile – Kuchen – Kugellager - Fotobücher – Biokost – Pharmaprodukte – technische Artikel – Schi – Schokolade – Saatgut – Dünger – Autobatterien – Dachbahnenrollen – Dachziegel – Tiefkühltruhen – Boote – Kaffee – Mehl – Baustoffe - Menüschaalen – Energiedrinks – Lampenschirme - Faserballen – Süßigkeiten – Beschläge - Feuerfeststeine – Textilien – Sonnenkollektoren – Dämmplatten – Käse – Milchprodukte – Dispersionen – Aluprofile - Getränke und vieles anderes mehr.

Jedes dieser Produkte verlangt eine besondere Berücksichtigung in deren Verhalten.

Darum ist es erst in der Zusammenarbeit mit dem Anwender unter echten Produktionsbedingungen möglich bindende Zusagen in Bezug auf erreichbare Leistungen, und Packungsqualitäten zu machen.

### **Alle Zusagen sind vorbehaltlich der echten Betriebsbedingungen anzusehen.**

Das gilt sowohl für mündliche als auch schriftliche Zusagen

### **Die Ausbringung wird wesentlich beeinflusst von:**

dem Lauf- und den Schweißigenschaften der Folien und anderen Packmaterialien, welche zum Einsatz kommen. Es sollten nur hochwertige Qualitätsfolien eingesetzt werden, die für die Aufgabenstellung geeignet sind.

den Produkteigenschaften während des Verpackungsvorganges oder der vorgeschalteten kundenseitigen Produktzuführung

Die Form der Produkte, deren Eigenschaften – die Packgeschwindigkeit – sogar die Farbe beeinflussen mitunter bei jeder Anwendung die erreichbaren Ziele. Bei besonderen Packmaschinen können noch weitere beeinflussende Faktoren zu berücksichtigen sein

Reibung – Rollverhalten – Schwerpunkt – Rieselfähigkeit – Staub – alles Faktoren die im Echtbetrieb für eine gute Funktion einer Verpackungslösung zuständig sind.

Das gilt gleichermaßen auch für erreichbare Standzeiten, Betriebssicherheiten und Umrüstzeiten bei Formatänderungen