

Genesis Cube

BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE A ANNEAU TOURNANT
UMWICKELMASCHINEN MIT ROTIERENDEM RING



Genesis Cube

BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE A ANNEAU TOURNANT

UMWICKELMASCHINEN MIT ROTIERENDEM RING

Nouvelle génération de filmeuse automatique à anneau tournant pour le banderolage et la stabilisation de charges palettisées avec du film étirable. La Genesis Cube est née de l'évolution des banderoleuses à anneau tournant classique et d'une transmission de l'énergie à un anneau en rotation sans contacts électrique. Cette révolution technologique garantit sécurité, réduction de poids et équilibrage des masses en rotation. La Genesis Cube intègre le chariot de pré étirage variable à motorisation externe breveté, permettant un réglage de la force de dépose et du taux de pré étirage précis jusqu'à 500% en temps réel directement sur le pupitre de commande. Cette faculté confère à la Genesis Cube la garantie totale de déposer exactement la bonne quantité de film étirable. Cette technologie vous offre également la possibilité de odifier dans un même cycle de banderolage différentes valeurs de pré étirage. De toutes ces innovations, il résulte une économie d'énergie, de consommable et d'entretien vous apportant un retour sur investissement rapide. Une capacité de 135 pal/h est atteinte sur certains formats de palette avec des cycles optimisés. Avec un entretien simplifié et une fiabilité encore accrue, la Genesis Cube minimise les actions de maintenance courante.

Eine neue Generation automatischer Drehring-Wickelmaschinen für die Umwicklung und Stabilisierung von Ladungen auf Palette mit Stretchfolie. Die Maschine Genesis Cube entstand aus der Entwicklung vorheriger Ringwickelmaschinen der Firma Robopac Systems. Auch die Genesis Cube arbeitet ohne elektrische Schleifkontakte und garantiert Sicherheit, die Reduzierung des Gesamtgewichts und den Ausgleich der in Drehung befindlichen Massen. Die Maschine Genesis Cube ist mit der patentierten äußeren Antriebsvorrichtung für den Vorstreckschlitten BPSV (BRUSHLESS POWER STRETCH VARIABLE) ausgestattet. Dank dieser kann der maximale Wert der Ablagekraft der Folie auf dem Produkt auf der Schalttafel eingestellt werden. Der Vorstreckwert der an der Ladung angebrachten Folie, der stetig änderbar ist und alle Werte der Skala bis zu 500% annehmen kann, ist sehr präzise. Daraus ergibt sich eine größere Garantie für den Folienverbrauch. Darüber hinaus können unterschiedliche Vorstreckwerte innerhalb desselben Wickelzyklus eingestellt werden, ohne dass hierdurch die Umwicklung unterbrochen wird. All dies gewährleistet Ersparnisse im Stromverbrauch, in der Wartung und in der Verwendung von Kunststoffmaterial für die Umwicklung. Hierdurch wird die Amortisationszeit der getätigten Investition verkürzt. Sehr hoch ist die stündliche Produktion, die bei vordefinierten Palettenabmessungen und bestimmten Wickelzyklen 135 Paletten/h erreichen kann. Die Zuverlässigkeit der Maschine und die Einfachheit in der Wartung wurden erhöht, hierdurch werden die nach der Installation notwendigen Eingriffe aufs Minimum reduziert.





Genesis Cube

BANDEROLEUSE AUTOMATIQUE A ANNEAU TOURNANT

UMWICKELMASCHINEN MIT ROTIERENDEM RING

CHARIOT BPSV

- ▶ DEUX SERVOMOTEURS «BRUSHLESS» MONTES SUR LA STRUCTURE STATIQUE DE LA MACHINE, PILOTÉ PAR DEUX VARIATEURS DE FRÉQUENCE
- ▶ TAUX DE PRÉ ÉTIRAGE VARIABLE 150% - 400% SÉLECTIONNABLE SUR L'ÉCRAN
- ▶ JUSQU'À 12 VALEURS DE FORCE DE DÉPOSE (PRESSION DU FILM SUR LA CHARGE) SUR UNE MÊME PALETTE
- ▶ IL PEUT ÊTRE ÉQUIPÉ EN BOBINE DE LAIZE 500 MM – 20" (STD) OU DE LAIZE 750 MM. – 30" (OPT)
- ▶ CUBE TECHNOLOGIE NIVEAU 1 OU 2

BPSV SCHLITTEN

- ▶ ZWEI BÜRSTENLOSE SERVOMOTOREN SIND MIT VFD KOTROLLSYSTEM AN DER MASCHINE MONTIERT
- ▶ VARIABLE VORSTRECKUNG VON 150 – 400%, ÜBER DAS DISPLAY EINSTELLBAR
- ▶ BIS ZU 12 VERSCHIEDENE ANLEGESPANNUNGEN AUF DER SELBEN PALETTEN MÖGLICH
- ▶ KANN MIT VERSCHIEDEN HOHEN FOLIENROLLEN 500 MM - 20" (STD) ODER 750 MM - 30" (OPT) BETRIEBEN WERDEN
- ▶ CUBE TECHNOLOGY – LEVEL 1 UND LEVEL 2





Déposer EXACTEMENT la bonne quantité de film, EXACTEMENT à la bonne position avec EXACTEMENT la bonne force de dépose.
EXAKT die richtige Film-Menge am Ladegut, EXAKT an der richtigen Stelle mit EXAKT der richtigen Anlegespannung.



- ▶ Réduit le coût du film de 30% à 55%
- ▶ Améliore le maintien et la stabilité de la charge
- ▶ Réduit les dégâts liés au transport de 40%

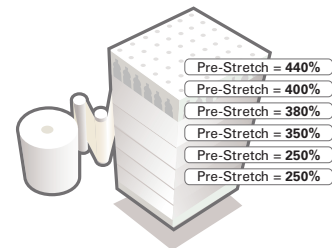
- ▶ Reduziert den Folienverbrauch um 30% bis 55%
- ▶ Verbessert die Ladungssicherung
- ▶ Reduziert die Beschädigungen der Produkte um bis zu 40%

MULTI-NIVEAU DE PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE

- ▶ Garantie la plus forte économie du film pour toutes les charges
- ▶ Garantie la plus grande économie du film pour tous les films
- ▶ Assure le plus haut niveaux de force de dépose possible pour chaque film
- ▶ Procure de 30% à 55% d'économies de film

MULTI-LEVEL VARIABLE VORDEHNUNG

- ▶ Optimale Folienvordehnung an Ihrem Produkt
- ▶ Optimale Vordehnung aller Folien
- ▶ Optimale Verarbeitung aller Folien
- ▶ Also 30% bis 55% Folienersparnis

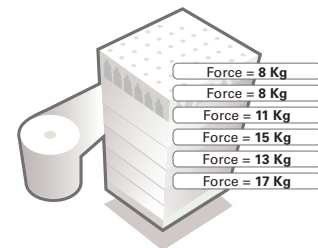


MULTI-NIVEAU DE FORCE DE DÉPOSE VARIABLE

- ▶ Procure la force de maintien optimal pour chaque niveau de la palette
- ▶ Permet l'adaptation du plus haut taux de pré-étirage à chaque niveau

MULTI-LEVEL VARIABLE ANLEGESpannung

- ▶ Bietet die optimale Anlegespannung auf jeder Ebene
- ▶ Ermöglicht das Erreichen der höchsten Vordehnung auf allen Ebenen

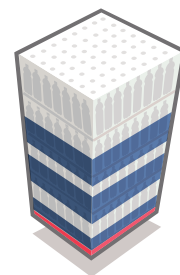


PLACEMENT STRATÉGIQUE DU FILM

- ▶ Approche scientifique de l'assurance du maintien totale de la charge
- ▶ Optimiser la quantité de film nécessaire, là où il a le plus d'impact sur le maintien de la charge

STRATEGISCHE OPTIMALE FOLIENANBRINGUNG

- ▶ Wissenschaftliche Analyse der erforderlichen Haltekräfte
- ▶ Präzise Ermittlung der Ebenen und deren erforderlichen Anlegespannung und Vordehnung

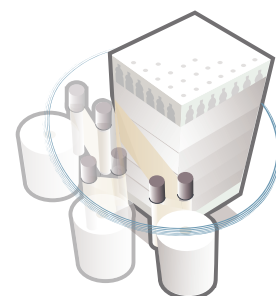


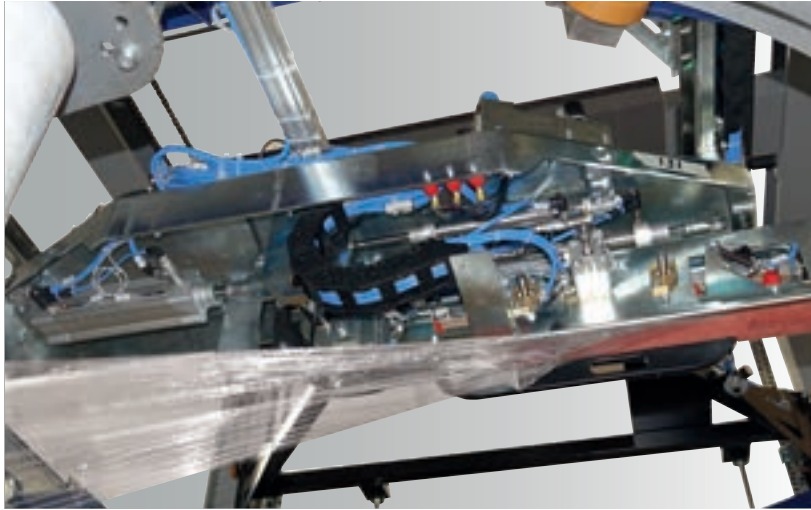
COMPENSATION PRO-ACTIVE DES ANGLES DE LA PALETTE

- ▶ Réduit la détérioration des produits sur les angles de la palette
- ▶ Améliore le maintien sur les faces planes de la palette
- ▶ Permet des niveaux de maintien supérieurs à chaque révolution

PROACTIVE KANTEN- KOMPENSATION

- ▶ Reduziert die Beschädigung an den Ecken des Ladeguts
- ▶ Optimale Anlegespannung an den flachen Seiten in jeder Lage
- ▶ Höhere Haltekräfte auf jeder Ebene und bei jeder Umdrehung





PINCE, COUPE & SOUDURE

Système pneumatique de pince et coupe du film incluant la soudure de la queue de film. La soudure est effectuée sur un contraste (contre mors) n'altérant en aucun cas vos produits. Ce système est idéal lorsque vos charges palettisées sont transférées dans des transstockeurs automatiques.

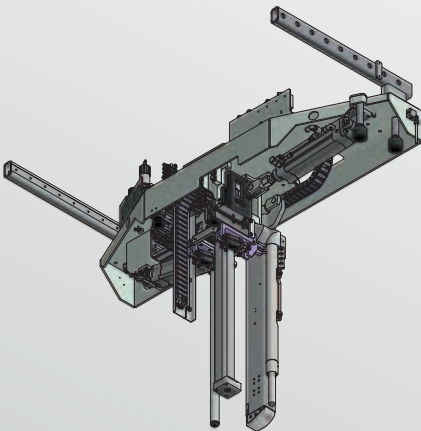
GREIFER UND SCHNITT

Pneumatisch angetriebene Greifergruppe mit Heißdraht-Folienschnitt, in die auch die Vorrichtung für das Endschweißen der Folienkante integriert ist.



SYSTEME NIP&TUCK

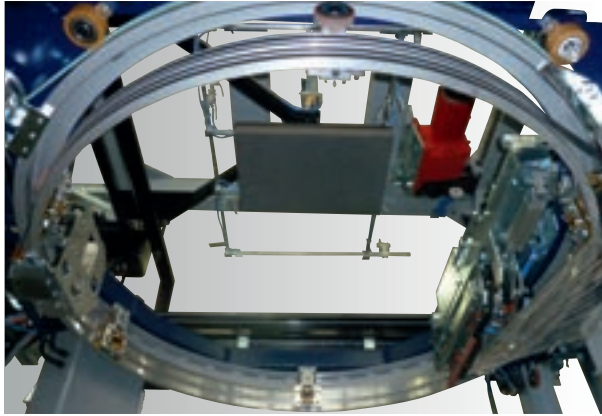
Système breveté de finition de cycle de banderolage sans soudure, par insertion de la queue de film à l'intérieur des derniers tours de film. Ce système s'affranchit des problèmes liés à la perte du maintien de la queue de film et de la présence d'éléments chauffant dans la banderoleuse.



NIP & TUCK TAIL SYSTEM

Patentierte Folieneinführungsvorrichtung, die einen perfekten Abschluss der Wicklung gewährleistet ohne das die Folie verschweisst wird, also indem das Folienende in die letzten Wicklungen eingezogen wird. Mit diesem System werden die frei hängenden Folienenden ausgeschlossen und das wird ohne Verwendung von heißen Komponenten im Wickelzyklus erreicht.





GROUPE PRESSEUR VERTICAL

Dispositif de maintien de la charge, obligatoire lorsqu'une dépose de coiffe (Inside / Outside) ou les charges sont particulièrement instables. Lors de l'utilisation avec la dépose de coiffe, des buses de soufflage maintiennent la coiffe en position lors de la rotation de l'anneau. Disponible en version pneumatique ou mécanique par pantographe.

NIEDERHALTERGRUPPE

Vorrichtung zum Einsatz in Kombination mit Systemen zur oberen Abdeckung (Top Inside/Top Outside) oder bei besonders instabilen Ladungen. Lieferbar in der Version mit Pneumatiktrieb oder in der Version mit mechanischer Bewegung. Lieferbar in der Version mit Pneumatiktrieb oder mit mechanischen Antrieb über ein Pantographensystem



ÉLÉVATEUR DE PALETTE

Élévateur de palette inséré dans la partie centrale du convoyeur. Ce dispositif permet le banderolage complet du pied de palette. Disponible avec:

- Actionnement pneumatique
- Actionnement hydraulique

PALETTEN-HEBEVORRICHTUNG

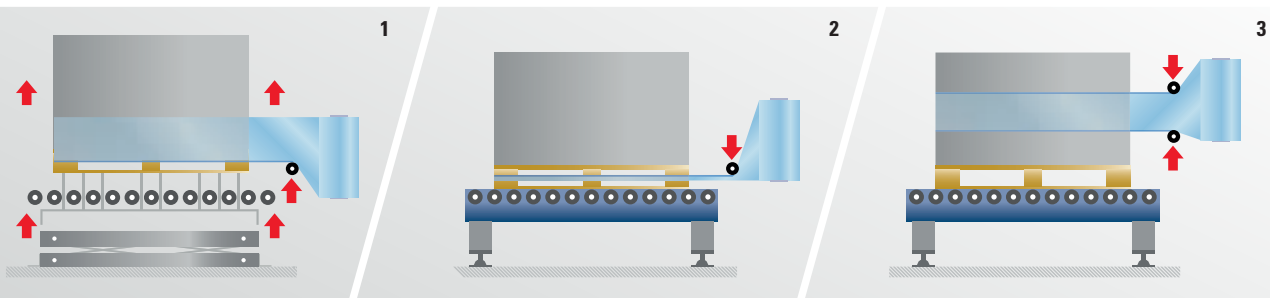
Hebevorrichtung, die in der Maschinenmitte im Förderers integriert wird. Dieser Palettenhub ermöglicht das komplette Umwickeln der Grundpalette. Lieferbar mit:

- Pneumatischem Antrieb
- Hydraulischem Antrieb

RÉDUCTION DE LAIZE *SCNURVORRICHTUNG* **OPTIONNEL** *OPTIONAL*

Système pour réduire la laize du film en une "corde" pour augmenter la stabilité de la charge et l'arrimer totalement à la palette.

System zur Reduzierung der Folien zu einer "Schnur", um eine konzentrierte Haltekraft zu gewährleisten.



1. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE BAS

Attention: afin d'enrouler la palette en bois, cette fonctionnalité doit être combinée avec l'adoption d'un élévateur de palette en centre machine.

2. MOUVEMENT SIMPLE PAR LE HAUT

Attention: en fonction des choix des configurations peut être recommandé l'utilisation de l'élévateur de palette.

3. MOUVEMENT DOUBLE Formation d'une double "corde".

1. SCNURBILDUNG VON UNTEN

Achtung: um die Holzpalette zu umwickeln, muss diese Funktion mit der Annahme des Mittelmaschinen-Palettenheber verbunden werden.

2. SCNURBILDUNG VON OBEN

Achtung: Abhängig von den gewählten Konfigurationen, kann die Verwendung des Palettenhebers vorgeschlagen werden.

3. DOPPEL-SCNURBILDUNG Von oben und unten.



TPM

Total Productive Maintenance (TPM) est un système de maintien et d'amélioration de l'intégrité des systèmes de production et de qualité à travers les machines, les équipements, les processus et les employés qui ajoutent de la valeur commerciale à l'organisation. TPM se concentre sur le maintien de tous les équipements en bon état de fonctionnement afin d'éviter les pannes et les retards dans le processus de fabrication.

L'adoption de TPM READY signifie:

- indicateurs de manomètres avec zones rouge-vert montrant la plage de fonctionnement de la pression des appareils
- FRL & LUB point centralisé unique placé à l'extérieur des clôtures de sécurité
- convoyeurs TPM READY avec panneaux d'inspection clairs pour un entretien facile

TPM

Total Productive Maintenance (TPM) ist ein System zur Aufrechterhaltung und Verbesserung der Integrität von Produktions- und Qualitätssystemen durch Maschinen, Ausrüstungen, Prozesse und Mitarbeiter, die der Organisation den Unternehmenswert hinzufügen. TPM konzentriert sich darauf, alle Geräte in den besten Arbeitsbedingungen zu halten, um Ausfälle und Verzögerungen im Herstellungsprozess zu vermeiden.

Die Annahme von TPM READY bedeutet:

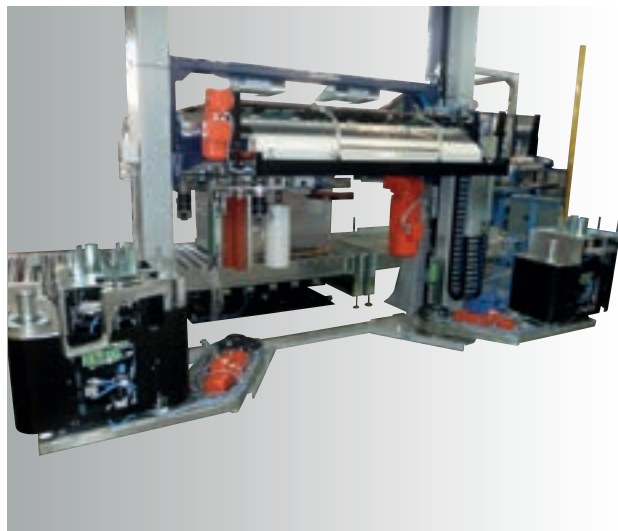
- Manometer Indikatoren mit rot-grünen Bereichen, die die Geräte Druck Arbeitsbereich
- FRL & LUB einzigartiger zentraler Punkt platziert außerhalb der Sicherheitszäune
- TPM READY Förderer mit klaren Prüfzeichen für einfache Wartung



DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT DES CORNIÈRES AUTOMATIQUE VCA4

Dispositif de placement de cornières automatique VCA4 qui consiste en 4 magasins verticaux combinés à quatre organes de prise et d'application gérés par un système spécial de contrôle breveté. Grâce à un système de contrôle spécial (breveté ROBOPAC), les quatre organes de prise sont en mesure de « trouver » de manière complètement automatique les quatre coins de la palette en évitant tout réglage ou ajustage manuel du système.

AUTOMATISCHE PAPPECKENAUFLEGEVORRICHTUNG VCA4
 Automatischer Kantenschutzanleger VCA4, bestehend aus 4 vertikalen Magazinen, die mit vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen gekoppelt sind, welche von einem speziellen patentierten Kontrollsystem verwaltet werden. Dank eines speziellen (von ROBOPAC patentierten) Kontrollsystems können die vier Vorrichtungen zum Aufnehmen und Anlegen vollkommen automatisch die vier Ecken der Palette finden, so dass keine manuelle Einstellung oder Ausrichtung der Anlage notwendig ist.

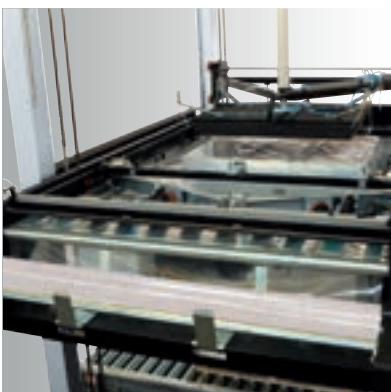


ARC - CHANGEMENT DE BOBINE AUTOMATIQUE

Groupe breveté de changement automatique de bobine de film, sans intervention humaine avec expulsion du mandrin en carton de la bobine vide et mise en place pneumatique de la nouvelle. Disponible en version ARC/1 (1 bobine) et en version ARC/2 (2 bobines), ce système offre à l'opérateur une grande flexibilité dans la gestion de l'approvisionnement en film de la banderoleuse. Située à l'intérieur des protections périphériques mais à l'extérieur de la zone de banderolage, la mise en place des nouvelles bobines de film se réalise sans interruption des cycles de banderolage.

ARC - AUTOMATISCHER FOLIENROLLENWECHSEL

Patentierte Gruppe zur automatischen Durchführung des Folienrollenwechsels, ohne Eingriff des Bedieners und ohne den Betrieb der Umwickelmaschine zu unterbrechen unter Ausstoß des Pappkerns der leeren Folienrolle und Positionierung der neuen. Dieses System ist in der Einfachversion ARC/1 und in der Doppelversion ARC/2 erhältlich. Die Version ARC/2 verfügt über 2 volle Folienrollen, die dem Bediener größere Flexibilität beim Folienrollenwechsel bieten. Die Gruppen für den Folienrollenwechsel befinden sich innerhalb der Umkreis-Schutzvorrichtungen, aber außerhalb der Ringausmaße. Daher können die neuen Folienrollen positioniert werden, ohne den Betrieb der Umwickelmaschine zu unterbrechen.



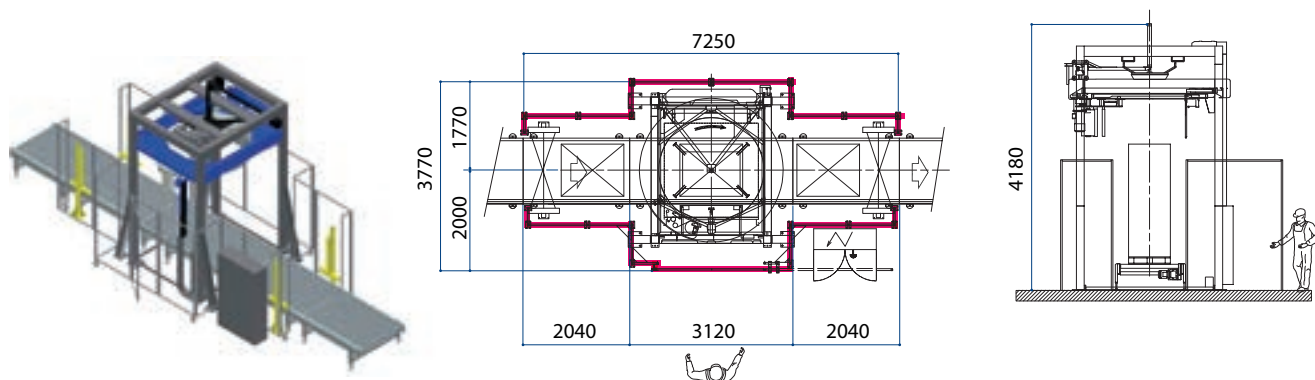
DEPOSE DE COIFFE SUPERIEURE

Dispositif de dépose de coiffe TOP INSIDE. Le déroulement du film et sa dépose utilisent un système breveté permettant d'utiliser la bonne longueur de coiffe, d'optimiser la quantité de film et de la centrer parfaitement sur la charge palettisée. Le transfert et la dépose de la coiffe n'altère pas la cadence de la banderoleuse.

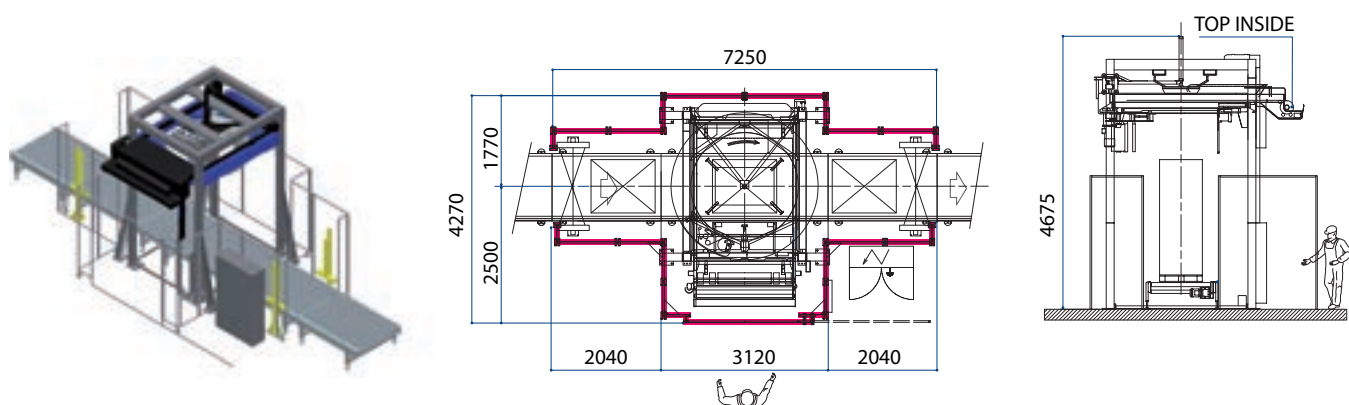
DECKBLATT AUFLEGER

Vorrichtung TOP INSIDE für die obere Abdeckung der Palette. Die Folienaufnahme erfolgt über ein patentiertes System, mit dem die richtige Menge an Folie abgewickelt werden kann. Dadurch wird der Folienverbrauch optimiert. Dieses System sorgt auch für die perfekte Zentrierung des Deckblatts auf der Palette. Aufnahme und Ablage erfolgen ohne Reduzierung der Maschinenproduktionskapazität.

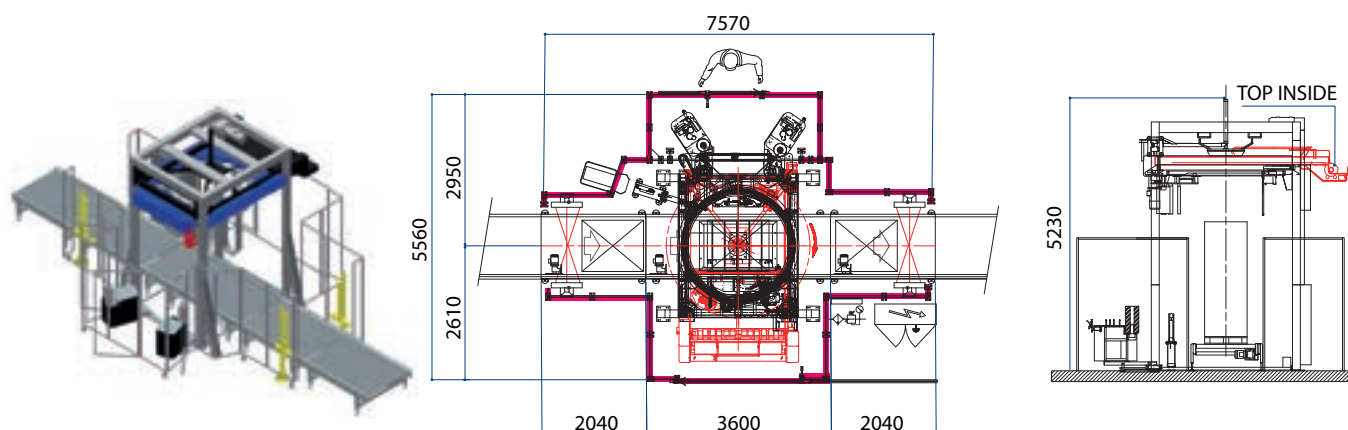
GENESIS CUBE



GENESIS CUBE TOP INSIDE



GENESIS CUBE TOP INSIDE ARC2



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES STANDARDS *TECHNISCHE STANDARD-DATEN*

MACHINE / MASCHINE		GENESIS CUBE BPSV / BPSV T.I.
Dimensions min. et max. palette (*) <i>Min-max Palettenmaße (*)</i>	mm inches	500x600 - 1100x1300 20x24 - 44x52
Hauteur min. et max. palette <i>Min-max Palettenhöhe</i>	mm inche	500 - 2000 20 - 80
Capacité de production (**) <i>Produktionsleistung (**)</i>	Pallet/h	135
Chariot de pré-étrirage standard <i>Standard-Vordehnschlitten</i>		BPSV
Taux de pré-étrirage inclus <i>Inkl. Vordehnvorrichtung</i>		PRÉ-ÉTIRAGE VARIABLE WÄHLBARE VORDEHNUNGEN

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES STANDARDS *ELEKTRISCHE STANDARD-DATEN*

Tension d'alimentation <i>Versorgungsspannung</i>	V	380 -400 -415 ± 5%
Fréquence de la tension d'alimentation <i>Versorgungsfrequenz</i>	hz	50

CARACTÉRISTIQUES PNEUMATIQUES STANDARDS *PNEUMATISCHE STANDARD-DATEN*

Pression air comprimé <i>Luftdruck</i>	bar	6 ± 1
Consommation d'air <i>Luftverbrauch</i>	Nl/min	350

CARACTÉRISTIQUES BOBINE *FOLIENROLLEN DATEN*

Hauteur bobine film <i>Folienrollenhöhe</i>	mm inches	500 STD - 750 OPT 20 STD - 30 OPT
Diamètre max. bobine <i>Max. Foliendurchmesser</i>	mm inches	250 10
Hauteur max du mandrin de la bobine <i>Folienrollenkernhöhe</i>	mm inches	510 20,4
Épaisseur de film utilisable (***) <i>Vervwendbare Folienstärke (***)</i>	µm	17 - 30
Épaisseur film de coiffe <i>Deckblatt Folienstärke</i>	µm	40 - 100

(*) Possibilité de banderoler les demi et quart de palette - (*) Möglichkeit zum Umwickeln von Halb- und Viertelpaletten

(**) Fonction des conditions de banderolage et des dimensions de palette - (**) Bei bestimmten Umwicklungsbedingungen und festgelegten Palettenmaßen

(***) Fonction de la qualité du film - (***) Je nach Folienqualität

LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CETTE DOCUMENTATION ONT ÉTÉ VÉRIFIÉES AVANT SON IMPRESSION. TOUTEFOIS ROBOPAC SE RÉSERVE LE DROIT DE MODIFIER A TOUT MOMENT LES CARACTÉRISTIQUES DES PRODUITS ET ACCESSOIRES PRÉSENTÉES.

DIE INHALTE DIESES KATALOGS SIND EINMAL ZU DRUCKBEGINN GEPRÜFT WORDEN. ROBOPAC BEHÄLT SICH DAS RECHT VOR, DIE TECHNISCHE DATEN UND MERKMALE, DIE IN DIESEM DOKUMENT AUFGEFÜHRT SIND, GEGEBENENFALLS OHNE VORHERIGE MITTEILUNG ZU ÄNDERN ODER ANZUPASSEN.

PRODUCTION PLANTS

ROBOPAC SYSTEMS

S.P. Marecchia, 59 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacsystems@robopac.com
www.robopacsystems.com

ROBOPAC MACHINERY

Via Fabrizio da Montebello, 81 - 47892 Gualdicciolo - Repubblica di San Marino
T. (+378) 0549 910511 - robopac@robopac.com
www.robopac.com

ROBOPAC PACKERS

Via Ca' Bianca, 1260 - 40024 Castel San Pietro Terme, Bologna - Italy
T. (+39) 0541 673411 - robopacpackers@robopac.com

Via J. Barozzi, 8 - Z.I. Corallo - 40053 Valsamoggia, Bologna - Italy
T. (+39) 051 960302 - robopacpackers@robopac.com
www.robopacpackers.com

IMSB ROBOPAC

Rua Agnese Morbini, 380 - 95700 - 404 Bairro Pomarosa
Bento Gonçalves / RS - Brazil
T. (+55) 54 3455-7200 - imsb@imsb.com.br
www.imsb.com.br

TOPTIER

10315 SE Jennifer St, Portland, Oregon 97015 - USA
T. (+1) 503 353 7588 - sales@toptier.com
www.toptier.com

SUBSIDIARIES

ROBOPAC UK

Packaging Heights, Highfield Parc - Oakley - Bedford MK43 7TA - UK
T. +44 (0) 1234 825050 - sales@aetna.co.uk
www.aetnagroup.co.uk

ROBOPAC FRANCE

4, Avenue de l'Europe - 69150 Décines - France
T. +33 (0) 4 72 14 54 00 - commercial@aetnafr.aetnagroup.com
www.aetnagroup.com/fr

ROBOPAC DEUTSCHLAND

Withauweg, 5 - D-70439 Stuttgart - Germany
T. (+49) 711 80 67 09 - 0 - info@aetna-deutschland.de
www.aetnagroup.com/de

ROBOPAC U.S.A.

2150 Boggs Road, Building 200, Suite 200 - Duluth, GA 30096 USA
T. (+1) 678 473 7896 - (+1) toll free 866 713 7286
info@aetnagroupusa.com
www.robopac.com/US

ROBOPAC RUSSIA

129329 Moscow - Otradnaya str. 2B - building 7 office 1 - Russia
T. (+7) 495 6443355 - info@aetnagroupvostok.ru
www.aetnagroup.com/ru

ROBOPAC CHINA

Building 2, No. 877, Jin Liu Road, Jinshan industry district, 201506, Shanghai - China
T. (+86) 0 21 62665966 - infochina@aetnagroup.com
www.aetnagroup.com.cn

ROBOPAC IBERICA

P.I. Portal Mediterráneo, Calle Dauradors 23 - 12500 - Vinaròs, Castellón - Spain
T. (+34) 964 860 901 - info@aetnaiberica.es
www.robopaciberica.es