

prewa

Verpackungsmaschinenbau GmbH

CUBIX Schlauchbeutelmaschinen





CUBIX

Schlauchbeutelmaschinen

- Vertikale Schlauchbeutelmaschinen für **intermittierenden** Betrieb bis **80 Takte/min**
- Bis zu **8.000N** quer Siegeldruck
- **Formatbereiche** (Beutelbreiten)
 - bis 300mm – Typ 30/50 MS
 - bis 350mm – Typ 35/50 MS
 - bis 450mm – Typ 45/60 MS
- **Sondergrößen**
 - Bis 550mm – Typ 55/00 MS
 - Bis 750mm – Typ 75/00 MS

- Vertikale Schlauchbeutelmaschinen für den **kontinuierlichen** Betrieb bis **150 Takte/min**
- Bis zu **8.000N** quer Siegeldruck
- **Formatbereiche** (Beutelbreiten)
 - bis 300mm – Typ 30/00 KS
 - bis 350mm – Typ 35/00 KS
 - bis 450mm – Typ 45/00 KS
- **Sondergrößen**
 - Bis 550mm – Typ 55/00 KS
 - Bis 750mm – Typ 75/00 KS



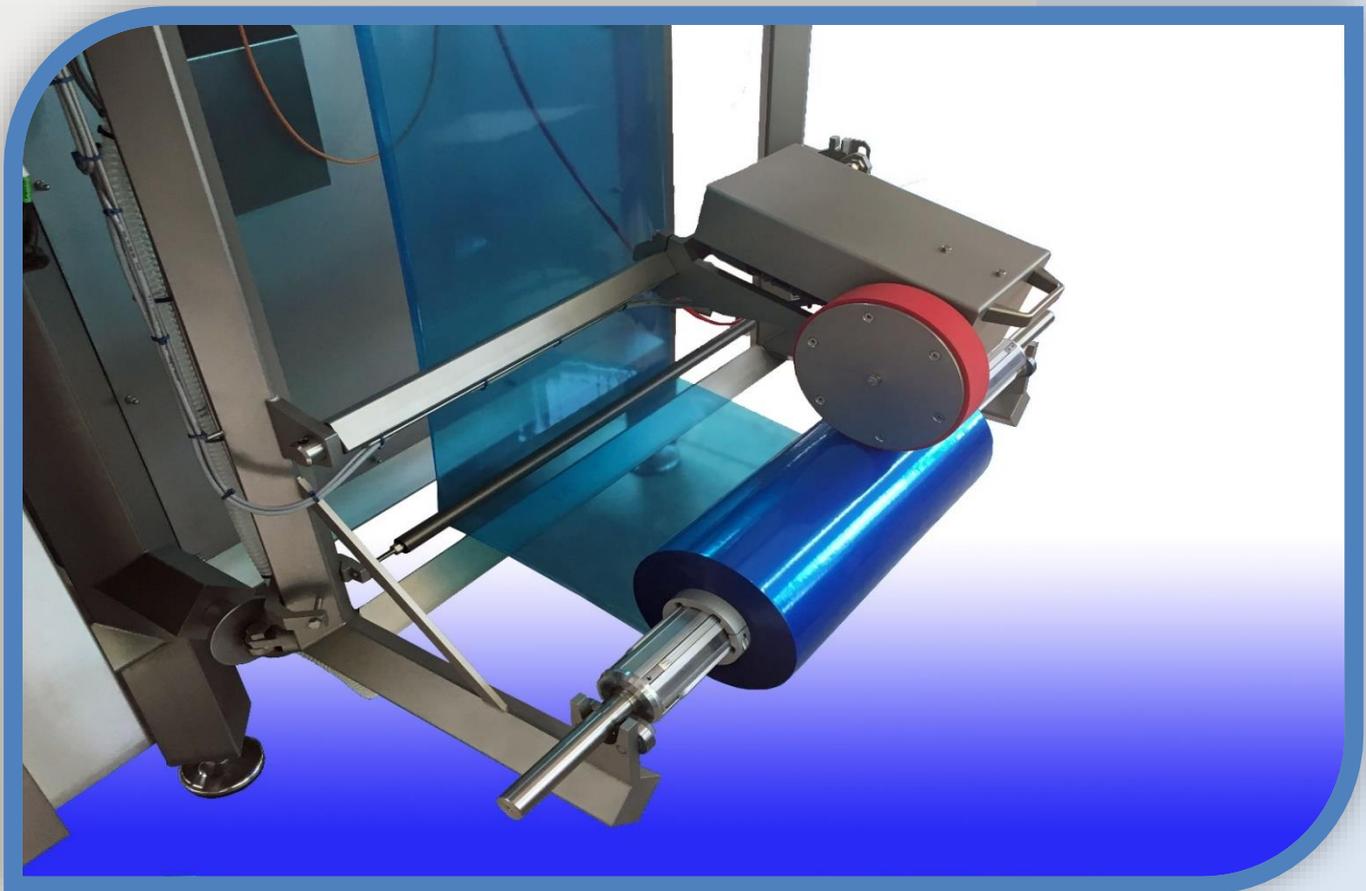


- **Komplett in Edelstahlausführung**
Ausgenommen elektrische Anbauteile wie Motoren und pneumatische Anbauteile
- **Elektropolierte Maschine**
Als Option für eine absolut reine- und hygienische Maschinenoberfläche
- Maschine in **Edelstahl** oder lackiert lieferbar
Anbauteile NE Aluminium Hartcoatiert
- Reinigungsfreundliches **CUBIX-Design**
- Besonders geeignet für die **Nassreinigung**
- Das **CUBIX-Design vermeidet horizontale Flächen**



- **Massiver Edelstahl-Rohrrahmen, für höchste Robustheit**
- **Sicherheitstüren Edelstahlgitter oder Polycarbonatscheiben**
- **Optimale Sicht auf den Arbeitsbereich auch nach längerer Betriebsdauer in feuchter oder fetthaltiger Raumluft**
- Optionale **Edelstahlwanne** über der Grundmaschine mit integrierten Ablaufstutzen
- **Modulares Baukastensystem** für Kundenspezifische Anpassung der Bauhöhe und Rechts,- Linksausführung

- Frequenzgeregelter Rollenantrieb für gleichbleibende Folienspannung und Abrollgeschwindigkeit bei sich verringerndem Rollendurchmesser
- Rollenaufnahme mit pneumatisch spannender Trägerwelle, für einen einfachen und schnellen Rollenwechsel; Rollendurchmesser 450mm optional größer
- Integrierte Folienklemm- und Anklebevorrichtung, optional auch mit Anschweißvorrichtung (für Polyäthylen-Folien)
- Folienlaufbahn mit integrierter Bahnkantensteuerung, zur automatischen Zentrierung des Hüllstoffs in der Verpackungsmaschine





HMI

Benutzerfreundliche Bedienung und Visualisierung

- **7 Zoll-Touch Panel von Siemens** als HMI
optional auch als 12 Zoll
- **Passwortschutz**
- Menüführung mit **Klartextanzeige**
- Über **100 Programme/Rezepte** speicherbar
optional erweiterbar
- Automatische **Fehlerdiagnose / Fernwartung** optional
- **USB Schnittstelle** für Datensicherung auf USB-Stick
- Optionale Anbindung an übergeordnete Leitwarten
- **Edelstahl-Schaltschrank Hygiene Ausführung**
- **SIEMENS SPS-Steuerung der [S7] - Baureihe**

- Abb. zeigt eine kontinuierlich arbeitende Maschine mit integrierter „**Motion-Control**“ Funktionalität für elektronische vernetzte Servo-Antriebe (nach dem Prinzip der elektronischen Königswelle)
- Ermöglicht eine einfache Umstellung der Schlauchbeutelmaschine bei Format- und Produktwechsel
- VDE-gerechter Schaltschrankbau





- **Schnellspanvorrichtung** für die Formatsatzbefestigung
- Formatsatz in **Schnellwechselhalterung**, komplett aus Edelstahl, mit gewichtsreduzierten Halteplatten.



- Füllrohr mit optionaler **Anti-Haftbeschichtung**, speziell für Tiefkühlkost oder Feuchtraum Produktionsstätten
- Optional beschichtete Formschultern zur Verschleiß Reduzierung

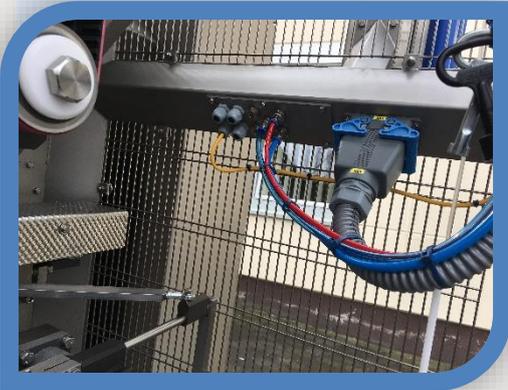
- Folienabzug am Formatrohr mit **Vakuum-Abzugsriemen** (Serie bei kontinuierlichen Maschinen, optional bei intermittierenden Schlauchbeutelmaschinen)
- Präzise Beutellängensteuerung für unbedruckte Folien
- **Querschweißwerkzeuge** ausgerüstet mit dauerbeheizten Schweißbacken (**ohne Impulsbänder**) für Polyäthylen oder dünne Verbundfolien
- Pneumatische und elektrische Versorgung der außenliegenden Aggregate erfolgt ausschließlich durch den Edelstahl-Rohrrahmen





- Innenraum einer intermittierend arbeitenden **CUBIX** Schlauchbeutelmaschine mit **Pneumatik-Träger-Platte**, für einfachen und direkten Zugriff auf die Ventilinseln und die Druckregler
- Komplette Pneumatik Ausrüstung von Namenhaften Herstellern (**FESTO** oder **SMC**)

Optional:



- Gummierte Auffangbleche
- Luftausdrücker zur Entlüftung der befüllten Beutel unterhalb der Schweißleisten
- Schweißleisten in **Schnellwechsellösung** (Austausch-Satz ist optional erhältlich)
- Zubehör zur Herstellung aller gängigen Beutelformen
- Zwangsspreitzung der Flachbeutel

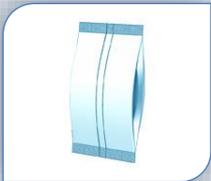
prewa
Verpackungsmaschinenbau GmbH

Maschinen	Prewa MS, KS servogesteuerter Antrieb
Typen / Bezeichnung	Arbeitsweise MS intermittierend, MS intermittierend und- oder Kontinuierlich
Modell	Modell = Beutelabmessungen 25/40MS = B 50 – 250 x L 400mm 25/40KS = B 50 – 250 x L 400mm 30/50MS = B 50 – 300 x L 500mm 30/50KS = B 50 – 300 x L 600mm 35/60MS = B100 – 350 x L 600mm 35/60KS = B100 – 350 x L 600mm 45/00MS = B200 – 450 x L1000mm 45/00KS = B200 – 450 x L1000mm
Ausbringung pro Minute	Ca. Angaben 25/40MS – 30/50MS bis 60 Btl./Min. 25/40KS – 30/50KS bis 120 Btl./Min. 35/60MS – 45/60MS bis 50 Btl./Min. 35/60KS – 45/00KS bis 100 Btl./Min.
Hüllstoff Ø	350 - 400 max. 600mm Kern Ø 76 – 100mm
Hüllstoffe	Polyäthylen oder Verbundfolien
Siegelmethode: Fine Seal Lap Seal	Heißsiegel, Impulsschweißung mit Bändchen, Dauerschweißung PE ohne Schweißbändchen, Heißluftschweißung Längsnähte

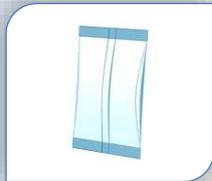
Beutelformen	Flachbeutel, Seitenfaltbeutel, Standbeutel, Standbeutel mit seitlicher Längskanten-Siegelung, Beutel mit Tragegriff, Kartonreiterbeutel, Kettenbeutel, Tetraederbeutel und Vierrandsiegelbeutel	
Synchronisierung	mit allen handelsüblichen Dosierungen, wie Waagen, Schneckendosierungen, Volumendosierungen, Zählautomaten, Dosierpumpen und Produktzuführungen, Bedruckung und Auszeichnungsgeräten	
Maschinenbau	Es werden ausschließlich Komponenten von namenhaften Anbietern verwendet	
Steuerung	SPS-Komponenten von Siemens	oder Kundenvorgabe
Touch Panel	7 Zoll optional 12 Zoll	Menügeführte Bedieneroberfläche
Luftverbrauch	100 – 500 Liter/Min. abhängig vom Einsatz des Schweißsystems	
Elektrischer Verbrauch	6 – 7 KVA 230/400V, 50 Hz, 3 Phasen	
Schutzart	IP 54 – 65	



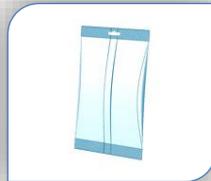
Made in Germany



Seitenfaltbeutel



Flachbeutel



Euroloch



Standbeutel



Standbeutel mit
Kantensiegelung

Prewa Verpackungsmaschinenbau GmbH

Zeppelinstr. 6

DE-35418 Buseck

Tel: 0049 (0) 6406 – 9046 – 0

Fax: 0049 (0) 6406 – 9046 – 20

Email: Info@prewa.de

www.prewa.de