



# PREMIER

PALLET SYSTEMS LTD

## PALETTENWENDER RR TYPE 1

Der RR Type 1 wurde als 180° Wender speziell zum Wenden von besonders schweren oder breiten Ladungen entwickelt. Das Gerät arbeitet nach dem Prinzip: Klemmen, Neigen, Drehen.

Dieses Modell ist das Größte und Schwerste aus der PREMIER - Produktpalette und wird immer kundenspezifisch angefertigt. Das Gerät kann für Ladungen bis zu 10 Tonnen und bis zu 5 m Breite modifiziert werden.

Besonders geeignet ist das Gerät beim Wenden von Blechen, Karton, Beton oder Holz.



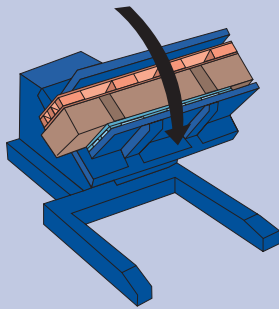
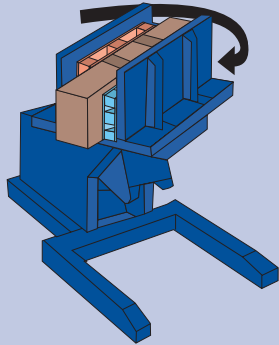
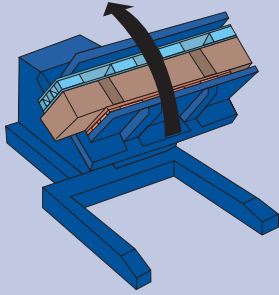
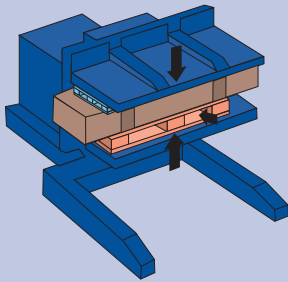
### ZU DEN ANWENDUNGEN ZÄHLEN

- 180° - Wendung von Blechtafeln für die Autoindustrie, Bauwirtschaft und das verarbeitende Gewerbe
- Drehen großer Holzplatten, die laminiert oder auf einer Seite vorbereitet worden sind
- Wenden von großen Kartonagen nach dem Drucken

### HAUPTMERKMALE

- Der Wender wird grundsätzlich im Boden verankert
- Einfach- oder Doppelspann-System, abhängig von der Höhe und dem erforderlichen Klemmdruck
- Prinzip des Zurückneigens und Drehens ist ein bewährtes Verfahren zur Bearbeitung von außergewöhnlich schwierigen Lasten
- Vollautomatische Steuerung mit manueller Einstellmöglichkeit
- Kundenspezifische Anfertigung sichert optimale Ergebnisse beim Handling der Ware

## Arbeitsprinzip



# PALETTENWENDER RR TYPE 1

## Spezifikationen

Da alle RR Type 1-Wender kundenspezifisch angefertigt werden, stellen die nachfolgenden Angaben nur einen Anhaltspunkt dar.

Öffnungsweiten können variieren von 100 mm minimal bis 2000 mm maximal

Die Maße der Ladetische betragen einteilig bis 2,4 m und mehrteilig bis zu 4m Breite.

Tragfähigkeit 2000 - 10000 kg

Stromversorgung 3Ph / 400V / 32 A

Motorgröße bis zu 7 kW

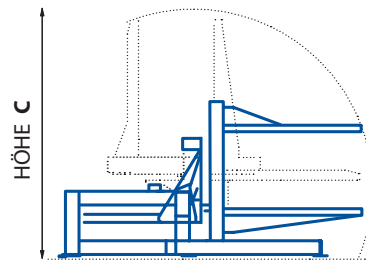
Maschinengewicht bis zu 5000 kg

Die hier angegebene erforderliche Standfläche bezieht sich auf ein Gerät mit Ladetischgröße von 3 m Breite und 2 m Tiefe

Erforderliche Standfläche

A Breite 4000 mm  
B Tiefe 6250 mm  
C Höhe 3600 mm

SEITENANSICHT



PLAN

